

SELLADOR SIKAFLEX 1A



Sikaflex®-1A es un sellador elástico de alto desempeño, de 1-C con base en poliuretano, cura con la humedad del ambiente, no escurre. Para sello de juntas arquitectónicas o estructurales con altos movimientos. Uso en interiores y exteriores.

Características del producto

- Producto listo para usar y de fácil aplicación.
- Tiempos de curado rápido y sin pegajosidad.
- Alta elasticidad y flexibilidad.
- Capacidad de movimiento de $\pm 35\%$ (ASTM C719 y ASTM C920 clase 35).
- Buena resistencia al corte y al desgarre.
- Buena adherencia a la mayoría de los componentes y materiales de construcción.
- Gran durabilidad y resistencia al envejecimiento.
- Excelente resistencia al agua y a la intemperie.
- Baja emisión de VOC y baja tensión sobre el sustrato.
- Certificación NSF/ANSI Standard 61 para agua potable.
- No se escurre en juntas verticales.
- Base Uretano; sugerido por EPA para reducción de radón.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base química	Poliuretano.	
Presentación	Cartucho de 300 ml. Salchicha de 600 ml.	
Color	Blanco, gris, negro y almendra.	
Conservación	15 meses a partir de la fecha de producción.	
Condiciones de almacenamiento	Sikaflex - 1a debe almacenarse en su envase original, sin abrir y sin daños, en un lugar fresco y seco a temperaturas entre +5 °C y +25 °C.	
Densidad	~1,45 kg/l (95 lbs/ft ³)	ISO 1183-1
Contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	Concentraciones superiores al de 0.1% (p/p). Sikaflex®.	

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza shore A	~ 40 (después de 21 días)		ASTM C661
	~ 40 (después de 28 días)		ISO 868
Módulo de tracción secante	~ 0,55 N/mm ² (80 psi) a 60% de alargamiento (23°C).		ISO 8339
	~ 0,90 N/mm ² (131 psi) a 60% de alargamiento (-20°C).		
Tensile stress at specified elongation	25%	~ 35 psi (0,24 N/mm ²)	ASTM D412
	50%	~ 60 psi (0,41 N/mm ²)	
	100%	~ 85 psi (0,59 N/mm ²)	
Elongación a rotura	~ 550% aprox.		ASTM D412
Recuperación elástica	~ 450% aprox.		ISO 37
	~ 90%		ISO 7389
Adhesión in peel	Sustrato	Fuerza de cáscara	Pérdida de adhesión
	Concreto	~ 20 lbs (~9 k)	0%
	Aluminio	~ 20 lbs (~9 k)	0%
	Vidrio	~ 20 lbs (~9 k)	0%
Resistencia al desgarro	~ 9.82 kg/cm (~10 N/mm)		ASTM D624
Capacidad de movimiento	± 35%		ASTM C719
	± 25%		ISO 9047
Resistencia a la intemperie	~0 (cero grietas)		ASTM C793
Temperatura de servicio	-40 °C a 77°C		
Diseño de juntas	Las dimensiones de la junta deben diseñarse para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser ≥ 6,0 mm (¼ pulgada) y ≤ 40 mm (1 ½ pulgada). La profundidad de la junta debe ser ≥ 6,0 mm (¼ pulgada) y ≤ 12 mm (½ pulgada). Para juntas en fachadas se debe mantener una relación de ancho a profundidad de 2: 1 (para excepciones, vea la tabla a continuación). Para juntas de piso se debe mantener una relación de ancho a profundidad de 1: 0.8. Para uso en juntas horizontales en áreas de tráfico, la profundidad mínima absoluta del sellador es de 12 mm (½ pulgada). Anchos de junta estándar para juntas entre elementos de fachada de concreto:		
	Distancia de la junta (m)	Min. Ancho de la junta (mm)	Min. Profundidad de la junta (mm)
	2	10	10
	4	15	10
	6	20	10
	8	28	14
	10	35	17
La información anterior es sólo para orientación. Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas nacionales y los códigos de práctica pertinentes antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura, las dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes, el material de sellado de juntas y la exposición específica del edificio y las juntas. Para juntas más grandes póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika Mexicana.			

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Consumo	~ 1 cartucho de Sikaflex 1a en junta de 6 x 6 mm de profundidad rinde para 8 metros lineales.	
Material de apoyo	Usar rellenos de junta de polietileno de celda cerrada.	
Temperatura ambiente	~ +4 °C a +38 °C.	
Temperatura del soporte	~ +4 °C a +38 °C. Min. 3 °C por encima del punto de rocío. Los selladores deben instalarse cuando los sustratos están en el rango medio de su movimiento anticipado.	
Índice del curado	~ 3mm/24 horas (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 049-2)
Tiempo de formación de piel	~ 160 minutos (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 019-1)
Tiempo seco al tacto	~ 160 minutos (23 °C / 50% r.h.)	(ASTM C 679)

En panel y lámina contamos con un equipo de expertos para brindarte la mejor asesoría, garantizando tu completa satisfacción en la adquisición de nuestros sistemas constructivos. Será un gusto ayudarte desde el inicio de tu proyecto hasta la instalación del mismo.